



# TIG 232AC/DC ALUMAX





TIG232AC/DC ALUMAX to je **velký barevný LCD displej**, který zajistí snadné nastavení. Profesionální zařízení a vysokou kvalitou a dlouhou životností, digitálně řízené 32bitovým procesorem.

Excelentní pro svařování: **hliníku, slitin hliníku, slitin hořčíku a barevných kovů** + nelegovaných ocelí, nízko legovaných ocelí a slitin ocelí, titanu, mědi, niklu a jeho slitin. **Svarová housenka s profesionální kresbou.**

**ZDARMA ke svářečce:**

- **hořák TIG-26 4m v hodnotě 3000Kč.**
- **2m kabel s držákem elektrod v hodnotě 600Kč.**
- **2m zemnicí elektrodový kabel + zemnicí svorka 300A v hodnotě 500Kč**
- **2m zemnicí kabel se zemnicí svorkou v hodnotě 400Kč.**
- **Manuál.**
- **Záruční list.**

**Vlastnosti:**

- **Velký barevný LCD displej**
- **AC/DC**
- **Vysoký zatěžovatel**
- **Digitální 32bitové procesorové řízení**
- **Možnost externího ovládání (pedálu) /není součástí balení/**
- **Excelentní svařovací výkon.**
- **Stabilní oblouk v rozmezí napájecího napájení 150-270V!** (vhodný na generátor)

**TIG:**

- **AC/DC**
- **HF (vysokofrekvenční zapalování)**
- **Lift (dotykové zapalování)**
- **AC Pulz**
- **DC Pulz**
- **Ukládání Jobů s nastaveními do paměti (20setů – 10 TIG a 10 MMA)**
- **2T/4T**
- **UP/DOWN**
- **Startovací/Ukončovací proud (nastavitelný)**
- **PRE/POST FLOW (nastavitelný čas Předfuk/Dofuk)**
- **Slope UP/DOWN (nastavitelný Náběh/Doběh proudu)**
- **AC Tvary křivky (volitelné: čtvercová, trapézová, sinusová, trojúhelníková)**
- **AC balance (15-50%)**

**Plně digitálně řízená frekvence pulzu umožňuje nastavit:**

- **PEAK CURRENT (Peakový proud)**
- **BASE CURRENT (Bázový proud)**
- **Frekvence pulzu**
- **Šířka pulzu**



**MMA**

- DC
- ARC FORCE

Parametry/Model:	PANTERMAX® TIG232AC/DC ALUMAX	
Sítové napětí (V/Hz)	~230V (+/-10%) - (50/60Hz)	
	<b>MMA</b>	<b>TIG</b>
Primární proud I <sub>max</sub> (A)	26,6	19,6
Fázový proud I <sub>1eff</sub> (A)	18,6	13
Příkon (kVA)	7,2	
Jištění (jistič motorový pomalý, charakteristika D)	<b>16A</b>	
Silový faktor	0,93	
Rozsah svařovacího proudu (A)	20-180	5-200
Max. napětí na prázdko (V)	67	
Účinnost (%)	85	
Zatěžovatel (40°C, 10 minut)	<b>60% 180A 100% 138A</b>	<b>60% 200A 100% 154A</b>
Frekvence pulzu (Hz)	<b>0,5-1000</b>	
Rozsah šířky pulzu (%)	<b>10-90</b>	
AC TIG frekvence (Hz)	<b>1-250</b>	
AC TIG balance (%)	<b>15-50</b>	
Up/Down Slope čas (s)	<b>0,0-15</b>	
Předfuk/Dofuk (s)	<b>0,1-15</b>	
Rozsah bázového proudu (%)	<b>10-90</b>	
Dálkové ovládání (pedál)	<b>ANO</b>	
ARC FORCE MMA (A)	<b>0-100</b>	
Poměr horního a spodního proudu (% udává čas horního proudu)	<b>10-90</b>	
Spodní proud u pulzu udaný jako % hlavního proudu	<b>10-90</b>	
Třída krytí	IP23	
Uložení Jobů do paměti	Ano 20setů	
Třída použití	F	
Rozměry d x š x v (mm)	480 x 200 x 330	
Hmotnost (Kg)	12	